

SOLDADURA PER ELECTRODE REVESTIT (SMAW)

DATA INICI: 16/10/2020	PS20190061 Acció 75 grup
DATA FINAL: 18/12/2020	LLOC DE REALITZACIÓ:
FESTIU: 7/12/2020	Institut Lacetània
DURADA: 60 hores	Avda. De les Bases de Manresa, 55
HORARI: dilluns de 15 a 17:30 i divendres de 15 a 19h	08242 Manresa
PREU: 100% Subvencionat	Tel. 93 875 72 79
FORMADOR: Antoni Torrejon	A/e: cfp@cfp.cat

OBJECTIUS GENERALS:

-Realitzar soldadures utilitzant equips de soldadura elèctrica per a elèctrodes recoberts i arc elèctric, aplicant les especificacions tècniques previstes a les homologacions internacionals de processos de soldadura i complint les normes de seguretat i d'higiene en el treball.

OBJECTIUS ESPECÍFICS:

- Preparar els equips i els elements per a la soldadura amb arc elèctric i elèctrode revestit de xapes, perfils i tubs d'acer complint les normes de prevenció de riscos laborals i protecció del medi ambient.
- Soldar amb arc elèctric de forma manual i amb elèctrode xapes, perfils i tubs d'acer en totes les posicions, de manera que es compleixin les especificacions i normes de prevenció de riscos laborals i de protecció del medi ambient.
- Verificar les soldadures realitzades de xapes, perfils i tubs d'acer, complint les especificacions i normes de prevenció de riscos laborals i protecció del medi ambient.
- Realitzar el manteniment bàsic dels equips i components.
- Complir les normes de prevenció de riscos laborals i de protecció del medi ambient, identificant els riscos associats i les mesures i els equips per prevenir-los.

ADREÇAT A:

Treballadors/es ocupats/des i persones en situació de desocupació

REQUISITS:

No es requereix un nivell acadèmic específic

PROGRAMA

1. Preparació de màquines i components emprats en les operacions de soldadura elèctrica de xapes, perfils i tubs d'acer.
 - 1.1. Preparació de màquines i equips de soldadura elèctrica, accessoris i consumibles.
 - 1.2. Preparació de l'utilatge de subjecció i suport.
 - 1.3. Preparació de superfícies a soldar.
 - 1.4. Tractaments tèrmics aplicables a la soldadura.
 - 1.5. Comprovació de la instal·lació des del punt de vista del procés i de la seguretat.
 - 1.6. Ordre i neteja del lloc de treball.
2. Soldadura de xapes, perfils, i tubs d'acer.
 - 2.1. Funcionament de les màquines de soldar.
 - 2.2. Tècniques de soldadura.
 - 2.3. Paràmetres de soldadura.
 - 2.4. Tècniques de recàrrega de mà.
3. Verificació de les soldadures.
 - 3.1. Estris de mesura i verificació.
 - 3.2. Verificació de les soldadures.
 - 3.3. Correcció de les desviacions observades.
 - 3.4. Ordre i neteja del lloc de treball.
 - 3.5. Normativa de prevenció de riscos laborals i de protecció del medi ambient aplicable.
4. Manteniment de màquines de soldar de xapes, perfils i tubs d'acer.
 - 4.1. Neteja, pressió de gasos i producció de residus.
 - 4.2. Revisió de les connexions elèctriques i de gasos.
 - 4.3. Comprovació de sistemes de seguretat.
 - 4.4. Pla de manteniment i documents de registre.
 - 4.5. Tècniques i procediments per a la substitució d'elements simples.
 - 4.6. Ordre i neteja del lloc de treball.
 - 4.7. Participació en els grups de treball de forma activa i responsable.
5. Prevenció de riscos laborals i protecció ambiental.
 - 5.1. Mesures de prevenció de riscos aplicables.
 - 5.2. Factors físics de l'entorn de treball.
 - 5.3. Factors químics de l'entorn de treball.
 - 5.4. Sistemes de seguretat aplicables a les màquines de soldadura.
 - 5.5. Equips de protecció individual.
 - 5.6. Normativa de prevenció de riscos laborals.
 - 5.7. Normativa de protecció del medi ambient.