

CNC TORN FANUC nivell 1

DATA INICI: Per determinar	EXPEDIENT: PS	ACCIÓ:	GRUP:
DATA FINAL: per determinar	LLOC DE REALITZACIÓ:	Centre de Formació Pràctica - P.I. Els Dolors, s/n –	
DURADA: 40 hores	Palau Firal, 08243 Manresa		
HORARI: per determinar	Tel. 93 875 72 79		
PREU: 100% Subvencionat	A/e: cfp@cfp.cat		
FORMADOR: Xavier Martinez			

OBJECTIUS GENERALS:

- Millorar les competències i les qualificacions dels treballadors i afavorir la seva adaptació a noves àrees de producció. Conèixer els recursos de la programació amb controls numèrics per a la fabricació mecànica automatitzada amb màquines – eina de CNC.

OBJECTIUS ESPECÍFICS:

- Dotar al participant de coneixements teòric/pràctics significatius sobre programació de màquines de CNC com a base per a l'adquisició de les competències pertinents necessàries per a l'exercici de les ocupacions relacionades amb la mecanització per control numèric..

ADREÇAT:

Treballadors/es ocupats/des.
Persones en situació de desocupació.

REQUISITS:

Haver treballat amb màquines eina convencionals i/o haver fet cursos de formació amb aquestes màquines.

Haver treballat o haver de treballar amb màquines de control numèric.

PROGRAMA

1. Introducció al control numèric (2h)
2. Presentació i manipulació del software (1h)
3. Funcions preparatòries i auxiliars (6h)
4. Sistemes de coordenades (4h)
5. Com es fa un programa per mecanitzar una peça (3h)
6. Programació absoluta i incremental (2h)
7. Què són i com es fan els orígens peça (2h)
8. Trajectòries: Interpolacions lineals i circulars (3h)
9. Compensació de radi i de longitud d'eines (3h)
10. Condicions de tall de les eines (4h)
11. Mecanització de peces reals com aplicació dels recursos treballats (8h)
12. Aspectes de seguretat (2h)
13. Aspectes de seguretat (2h)